

MÓDULO 1

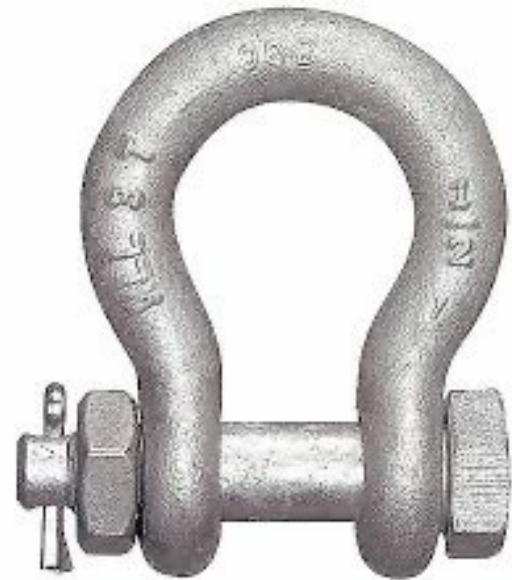
Elementos de izaje

ELEMENTOS DE IZAJE

Ganchos



Grilletes



Eslingas



Cables



GANCHOS

INSPECCIÓN DE GANCHOS

Verifique que no haya presencia de:

- Corrosión o desgaste
- Torceduras, deformación
- Fisuras, rupturas, fracturas
- Filos
- Rebarbas
- Óxido
- Rasgos de abrasión
- Pérdida de galvanizado
- Los remaches no estén rotos, sueltos o doblados
- Que no tengan grietas
- Las marcaciones deben estar completamente legibles
- El sistema de bloqueo y de cierre automático deben cerrar completamente y sin dificultad.



GANCHOS

CRITERIOS PARA DAR DE BAJA GANCHOS

Los ganchos deben ser reemplazados si:

- La abertura de la garganta excede el 15% de valor original
- El ojal esta torcido en más de un 10%
- El ojal esta doblado en más de un 10%
- El gancho esta torcido en más de un 10%
- La punta del gancho esta doblada en más de 10%



GRILLETES

INSPECCIÓN DE GRILLETES

Los grilletes deben ser inspeccionados antes de usarlos para asegurarse que:

- Todos los marcajes sean legibles
- El cuerpo y el bulón sean ambos identificables pertenecientes al mismo tamaño, tipo y marca.
- La rosca del bulón y el cuerpo no estén dañados.
- Nunca use un grillete de seguridad sin su pasador de retención.
- El cuerpo y el bulón no estén torcidos o desgastados.
- El cuerpo y el bulón no tengan fisuras o desperfectos.
- No sean tratados térmicamente ya que esto puede afectar a su carga de trabajo.
- Nunca se modifique, repare o reforme un grillete soldando, calentando o doblando ya que puede afectar a su carga de trabajo.
- Verificar su capacidad (SWL, WLL o SLL).



GRILLETES

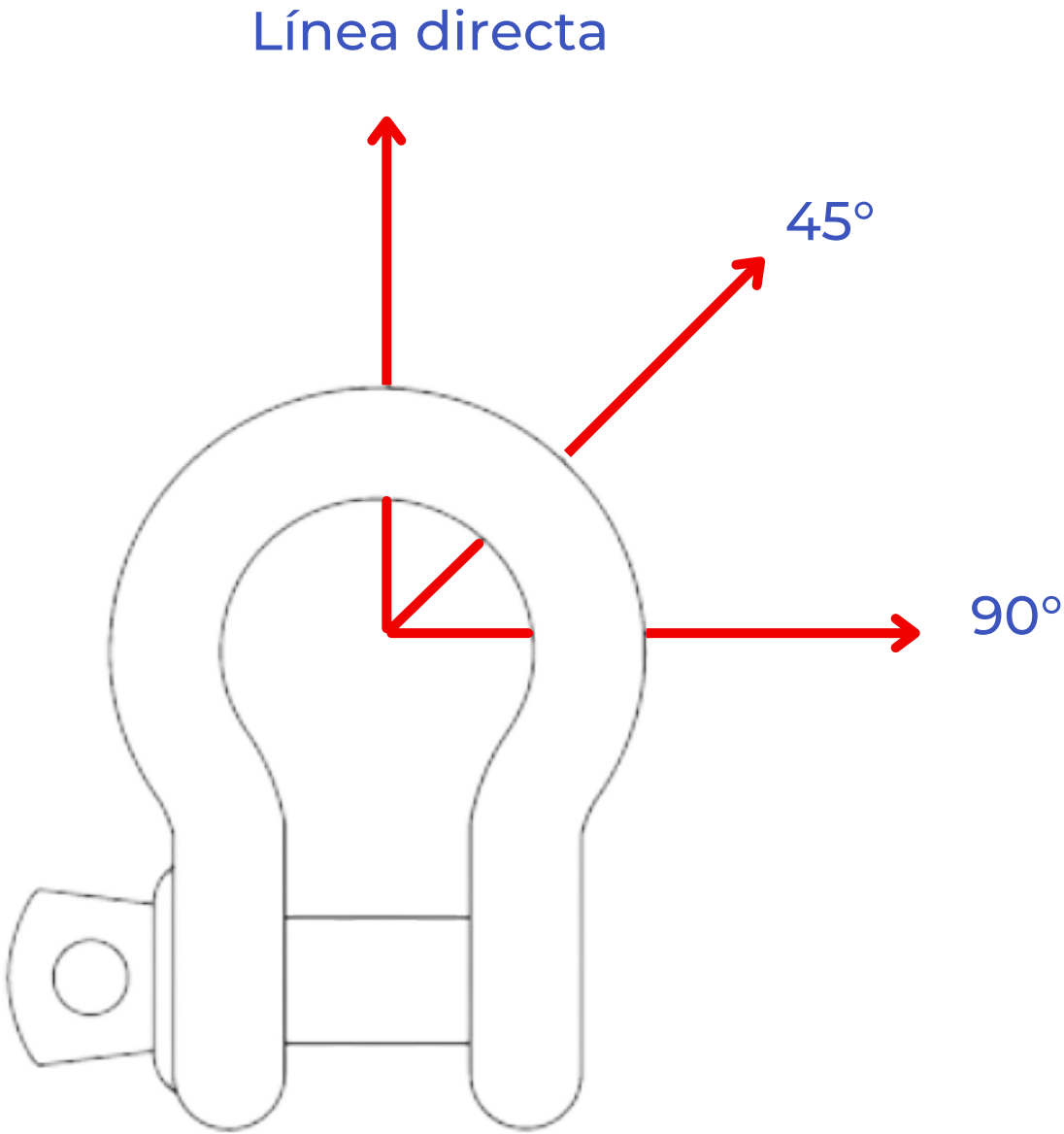
CRITERIOS PARA DAR DE BAJA GRILLETES

- El cuerpo y el bulón no sean ambos identificables. (tamaño, tipo, y marca)
- La rosca del bulón y el cuerpo estén dañados.
- Grillete de seguridad sin su pasador de retención.
- El cuerpo y el bulón estén torcidos o desgastados.
- El cuerpo y el bulón tengan fisuras o desperfectos.
- Grillete tratado térmicamente afecta su carga de trabajo.
- Grillete modificado, reparado.



No reemplace un pasador de grillete por un perno, porque la carga puede torcer o doblar el perno

GRILLETES



- Verificar que no tenga desviaciones
- Verificar su capacidad (SWL, WLL o SLL)
- Verificar estado del pasador y su rosca

Ángulo de carga	Reducción cargas laterales Nueva carga de trabajo
0°	100% del original CMT
45°	70% del original CMT
90°	50% de original CMT

RIGGING

¿QUÉ ES UNA ESLINGA?

“Elemento de izaje y movimiento de cargas”

Tipos de eslingas:

1. Cadena



2. Faja



3. Estrobo

